



WINI RH17-50, Transférer dans le respect du vin

Pompe à vis hélicoïdale sanitaire



Application alimentaire



- ✓ Produits de basse & haute viscosité
- ✓ Produits alimentaires visqueux
- ✓ Pouvoir d'aspiration & une réversibilité
- ✓ Transmission ouverte
(conception sanitaire)
- ✓ Bouche de refoulement excentrique

S'applique aussi bien aux produits de basse que de haute viscosité



Matériaux

Pièces en contact avec le vin	Acier inoxydable AISI 316L
Autres pièces en acier	Acier inoxydable AISI 304
Support de bride	GG-22
Stator	NBR noir (selon FDA et CE 1935/2004)
Joints en contact avec le produit	FPM (selon FDA et CE 1935/2004)
Partie tournante	Carbure de Silicium
Partie fixe	Carbone
Joints	FPM

Caractéristiques pompe

Connexions:	Diamètre MACON 50
Débit maximum	400 hl/h
Pression maximale de travail - simple étape - double étape	6 bar 12 bar
Température maximale de travail	80°C
Vitesse maximale	950 rpm
Puissance	5,5Kw
Protection	IP55

20180206 WINIpump RH17

Garantie 24 mois



2 rue du petit cotat
89800 MALIGNY
Tél : 03 86 33 46 53



@mail : contact@planeteconcept.com